

“打造红烟制造力新优势”系列报道

盛夏时节，万物生长。  
位于弥勒东山脚下的云南中烟红河集团红河卷烟厂（以下简称红河卷烟厂或红烟）被赋予苍翠的底色，目之所及皆是秀美风光，一座“会呼吸”的生态工厂，释放出勃勃生机。  
2022年，红烟通过烟草行业“五星级”绿色工厂认证；  
2023年，在烟草行业分类对标工作中获得B类工厂行业第一；  
2024年6月，云南中烟所属卷烟工厂能源管理绩效评价得分第一……  
难以想象的是，几年前这里还是一片草木难生的荒芜之地。从桃园路50号到红河路1号，三十余载征尘未洗的红烟人，借易地技改之机，以“工业上山”的担当，对标“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”国家绿色工厂标准，在荒坡之上开启了一场从“闯路人”到“赶路人”的绿色长征。

# 巧思破壁一脉传 逐绿前行勇当先

## ——云南中烟红河集团红河卷烟厂建设绿色工厂的探索与实践（上）

●记者 杨会国

### 巧思设计 绿能筑基

习近平总书记指出，绿色发展是高质量发展的底色，新质生产力本身就是绿色生产力。

“要建成什么样的绿色工厂、怎么建设绿色工厂？”在绿色低碳高质量发展路途上，孜孜以求努力而为的红烟人用实际行动交出了合格答卷。

“自易地技改设计伊始，我们就将绿色发展理念贯穿于每一个环节，未占用一寸耕地，在800亩黄坡上擘画蓝图，联合工房依山就势，制丝居北、卷包朝南，动力中心紧邻工房，每一寸布局都力求物流简捷、能耗最低。”红河卷烟厂负责人介绍说。

“知不足而奋进，望远山而力行。”从旧址到新厂，原来固有的模式被一次次更新，并一次次超越。

步入光亮如昼的卷包车间，只见一条条繁忙的生产线正高速运行，机声隆隆却不刺耳。

“车间噪声与老厂相比降低了约10分

贝。”红河卷烟厂环境能源科科长陈志贵告诉记者，内部建筑不仅采用了吸声装饰材料，减少声音的反射，还在工艺系统和设备选型上采取了设置消声器、隔声罩等降噪措施，对噪声较敏感的办公室、值班室、成品发货等功能房与车间隔离，动静分区，实现了车间整体噪声的良性控制，厂界噪声优于现行国家标准。

从机器轰鸣到轻“声”细“语”，这不仅是在技术创新的改变，还是精心布局的成效。

徜徉在红烟新厂区，藏在建筑筋骨里的巧思妙想随处可见，精妙布局的物流广场，还有屋顶、门窗、外墙的保温设计等，尤其是77盏光导照明与采光带的巧妙结合，让车间“没有一间暗房”，阳光成为最清洁的能源。

当俯拍镜头掠过这片无垠苍翠，定格的不只是绿树掩映中“会呼吸”的生态工厂，还是人与自然和谐共生的美丽图景。



智能照明团队在车间走访调研。



光导照明。



中水浇花。



动力车间污水站鱼池。

### 中水提质 鱼翔浅底

清晨薄雾中，红烟动力车间污水处理站的生态鱼池泛起粼粼波光，数十尾锦鲤在澄澈的水中游弋，时而聚拢争食，时而散入池底，煞是好看。

“看看这大胖鱼，它们可是咱中水合格的‘活检测仪’！”员工孔德亮抓起一把鱼食轻撒水面，笑着说道。

眼前这池清水，曾是令人愁眉的“咖啡色”中水。孔德亮坦言，中水提质并非一帆风顺，而是一波三折，攻关团队面对困难不退缩，难关难过关过。

创新“盐酸+柠檬酸+次氯酸钠”三步洗膜法破解“膜堵塞”难题；唤醒“退休设备”，将老厂闲置臭氧机效能提升5倍，中水COD值直降至10mg/L；扩容50方、半个月完成管网改造化解“雨洪危机”……

当记者还惊叹于“污水”养鱼的魔法时，周永彬指向中水系统说，其实更大的智慧在“水循环”全局：“针对绿化高峰‘抢水’、雨季旱季失衡问题，用‘红绿灯’错峰供水+‘雨水晴用’来破解，绿化用水分区分时，早晚自动浇灌。”

处理后的中水滋养全厂花木，清洗厂区道路，补注景观水池，污水处理站实现了污水零排放目标。当鱼翔浅底成为治污标尺，当烟气数据跌破行业红线，红烟以技术利刃让每一滴废水找到归宿。

谋绿色之变，聚转型之力。高质量发展的乐曲与资源节约、环境优美的旋律相互交织，迎着新时代曙光，红烟正朝着“零碳工厂”目标大步迈进。

本版图片除署名外由红烟提供



污水处理。潘林翰 摄



红烟新厂区。杨会国 摄